

13-A1

両端固定の柱の座屈荷重 P_c は、式 13-14 より求めることができる。式 13-4 をみると、断面二次モーメント I が小さい方が、座屈荷重 P_c が小さくなることがわかる。つまり、幅 40mm、高さ 30mm の長方形断面の柱が座屈する場合、幅方向ではなく高さ方向へ曲げが生じることになる。したがって、断面二次モーメント I は、例題 6-2 を参考に、

$$I = \frac{bh^3}{12}$$

より、 $b = 40\text{mm}$ 、 $h = 30\text{mm}$ として求める。

座屈荷重 P_c は、式 13-14 より、

$$P_c = \frac{4\pi^2 EI}{l^2} = \frac{4 \times \pi^2 \times (206 \times 10^9) \{(40 \times 10^{-3})(30 \times 10^{-3})^3\}}{3^2 \times 12} = 81.3\text{kN}$$

座屈応力 σ_c は、式 13-11 より、座屈荷重 P_c を柱の断面積 A で除することにより求める。

$$\sigma_c = \frac{P_c}{A} = \frac{81.3 \times 10^3}{(40 \times 10^{-3})(30 \times 10^{-3})} = 67.8\text{MPa}$$

断面二次半径 i は、式 13-13 より求めることができるので、細長比 l/i は、

$$\frac{l}{i} = \frac{l\sqrt{A}}{\sqrt{I}} = \frac{3 \times \sqrt{12} \times \sqrt{\{(40 \times 10^{-3})(30 \times 10^{-3})\}}}{\sqrt{\{(40 \times 10^{-3})(30 \times 10^{-3})^3\}}} = 346$$

となる。

13-A2

両端回転の柱の座屈荷重 P_c は、式 13-15 より求めることができる。円形断面なので、断面二次モーメント I は、例題 6-3 を参考に求めることができる。

座屈荷重 P_c は、式 13-15 より、

$$P_c = \frac{\pi^2 EI}{l^2} = \frac{\pi^2 \times (206 \times 10^9) \times \pi \times (40 \times 10^{-3})^4}{1^2 \times 64} = 255 \text{ kN}$$

したがって、座屈応力 σ_c は、

$$\sigma_c = \frac{P_c}{A} = \frac{4 \times (255 \times 10^3)}{\pi \times (40 \times 10^{-3})^2} = 203 \text{ MPa}$$

両端が固定されている場合の加熱によって生じる熱応力は、式 3-43 より求めることができる。式 3-43 を変形すると、以下の式が得られる。

$$(t - t_0) = -\frac{\sigma}{E\alpha}$$

したがって、

$$(t - t_0) = \frac{203 \times 10^6}{(206 \times 10^9)(10 \times 10^{-6})} = 99 \text{ K}$$

となる。なお、座屈応力 σ_c は圧縮なので、上式の応力にはマイナス符号をつけて代入している。

よって、座屈が生じるときの温度は、

$$t = 99 + 293 = 392 \text{ K}$$

と求めることができる。

13-B1

座屈荷重 P_c は、式 13-14 より求めることができる。円形断面の座屈荷重を $P_{c,c}$ 、正方形断面の座屈荷重を $P_{c,s}$ とする。柱の長さが等しいので、両者の比は、

$$\frac{P_{c,c}}{P_{c,s}} = \frac{I_{c,c}}{I_{c,s}}$$

となる。ここで、円形断面の断面二次モーメントは $I_{c,c}$ 、正方形断面の断面二次モーメントは $I_{c,s}$ とする。

円形断面の直径を d 、正方形断面の辺の長さを b とする。長さ d と重さが等しいことから、断面積が等しいため、以下の式が得られる。

$$\frac{\pi d^2}{4} = b^2$$

したがって、円形断面の断面二次モーメント $I_{c,c}$ は、

$$I_{c,c} = \frac{\pi d^4}{64} = \frac{\pi d^2}{4} \times \frac{d^2}{4} \times \frac{1}{4} = b^2 \times \frac{b^2}{\pi} \times \frac{1}{4} = \frac{b^4}{4\pi}$$

よって、円形断面の座屈荷重と正方形断面の座屈荷重の比は、

$$\frac{P_{c,s}}{P_{c,c}} = \frac{I_{c,s}}{I_{c,c}} = \frac{(b^4/12)}{(b^4/4\pi)} = \frac{\pi}{3} \approx 1.05$$

と求めることができる。すなわち、正方形断面の座屈荷重は、円形断面の座屈荷重の 1.05 倍大きい。

13-B2

長さが等しく、重さが等しいことから、アルミニウム合金および鋼の密度を、それぞれ、 ρ_{Al} および ρ_{St} とすると、以下の式が得られる。

$$\frac{\pi d_{Al}^2}{4} \rho_{Al} = \frac{\pi d_{St}^2}{4} \rho_{St}$$

ここで、アルミニウム合金および鋼の棒の直径は、それぞれ、 d_{Al} および d_{St} とする。さらに、この式より、以下の式が求められる。

$$\left(\frac{d_{Al}}{d_{St}}\right)^2 = \frac{\rho_{St}}{\rho_{Al}}$$

鋼の丸棒の断面二次モーメントは、

$$\frac{\pi d_{St}^4}{64} = \frac{\pi}{64} \left(\frac{\rho_{Al}}{\rho_{St}}\right)^2 d_{Al}^4$$

両端固定の柱の座屈荷重および両端回転の座屈荷重は、それぞれ、式 13-14 および式 13-15 より求めることができる。したがって、両端固定のアルミニウム合金の座屈荷重 $P_{c,Al}$ および両端回転の鋼の丸棒の座屈荷重 $P_{c,St}$ は、それぞれ、以下のように求めることができる。

$$P_{c,Al} = \frac{4\pi^2 E_{Al} I_{Al}}{l^2} = \frac{\pi^3 \times E_{Al} \times d_{Al}^4}{16 \times l^2}$$

$$P_{c,St} = \frac{\pi^2 E_{St} I_{St}}{l^2} = \frac{\pi^3 \times E_{St} \times \left(\frac{\rho_{Al}}{\rho_{St}}\right)^2 \times d_{Al}^4}{64 \times l^2}$$

アルミニウム合金の丸棒と鋼の丸棒の座屈荷重の比は、

$$\frac{P_{c,Al}}{P_{c,St}} = \frac{E_{Al}}{\frac{1}{4} \times E_{St} \times \left(\frac{\rho_{Al}}{\rho_{St}}\right)^2} = \frac{(70 \times 10^9)}{\frac{1}{4} \times (206 \times 10^9) \times \left(\frac{2.7}{7.8}\right)^2} \approx 11.3$$

すなわち、両端固定のアルミニウム合金の丸棒の座屈荷重は、両端回転の鋼の丸棒の座屈荷重の約 11 倍程度である。

13-B3

両端回転の柱の座屈荷重 P_c は、式 13-15 より求めることができる。中空丸棒の断面二次モーメントは例題 6-3 を参考に求めることができる。断面積を A とすると、座屈応力 σ_c は、

$$\sigma_c = \frac{P_c}{A} = \frac{\pi^2 EI}{Al^2} = \frac{\pi^2 E \frac{\pi}{64} (d_1^4 - d_2^4)}{\frac{\pi}{4} (d_1^2 - d_2^2) l^2} =$$

$$\frac{\pi^2 E (d_1^2 + d_2^2)}{16l^2} = \frac{\pi^2 E d_1^2 (1+m^2)}{16l^2}$$

降伏応力を σ_Y とする。座屈よりも降伏が先に生じるときは、 $\sigma_c > \sigma_Y$ のときである。すなわち、

$$\frac{\pi^2 E d_1^2 (1+m^2)}{16l^2} > \sigma_Y$$

となる。それぞれの値を代入すると、

$$(1+m^2) > \frac{16 \times 2^2 \times (330 \times 10^6)}{\pi^2 \times (206 \times 10^9) (100 \times 10^{-3})^2}$$

したがって、座屈よりも降伏が先に生じるときの条件は、

$$m > 0.2$$

となる。